

macchine combinate
combined machines
Kombi-Maschinen
machines combinées
maquinas combinadas

Twin Chef LCD



 caldo • hot • warm • chaud • caliente

 freddo • cold • kalt • froid • frio

 **FRIGOMAT**
macchine per gelato

Twin Chef *lcd*

ITALIANO

DESCRIZIONE

Il «TWIN CHEF LCD» nasce per soddisfare le esigenze dei pasticceri e gelatieri che vogliono creare le proprie specialità in quantità moderate e rapidamente, per avere un prodotto sempre fresco. Estremamente flessibile, oltre a gelati e sorbetti permette di ottenere una vasta gamma di prodotti: creme, ganache, tempere di cioccolato, confetture, gelatine di frutta, budini, etc., lasciando all'operatore la libertà di esprimere la propria fantasia e realizzare gustose delizie.

CARATTERISTICHE

Cuocicrema

- Quattro programmi a selezione rapida:
 - Ciclo Crema pasticceria (con selezione T° e velocità di agitazione)
 - Ciclo Automatico per trattamento miscele a 85°C
 - Ciclo Semi-automatico per trattamento miscele
 - Conservazione (statica, dinamica, tempera e semi-automatica).
- “Menù ricette” interattivo con oltre 30 programmi di lavoro preimpostati (fra cui anche 4 tempere cioccolato), con richiesta automatica degli ingredienti durante le diverse fasi del ciclo.
- Funzione “Modifica ricette” per personalizzare le ricette.
- Funzione “Crea ricette” con memorizzazione fino a 30 nuove ricette.
- Funzione di preriscaldamento per ridurre i tempi di lavorazione.

Mantecatore

- Sei programmi di refrigerazione a selezione rapida:
 - Ciclo di mantecazione automatico che individua il livello di consistenza ottimale in funzione del tipo e della quantità di miscela introdotta
 - Ciclo di mantecazione automatico “PLUS” per livelli di consistenza più elevati
 - Ciclo di mantecazione semi-automatico con programmazione del livello di consistenza
 - Ciclo di mantecazione semi-automatico con programmazione del tempo di lavorazione
 - Ciclo granita con programmazione del livello di consistenza ed agitazione continua
 - Ciclo granita e raffreddamento creme con programmazione del tempo di lavorazione ed agitazione ciclica.
- “Menu gusti” interattivo con 24 programmi di mantecazione preimpostati che abbinano ad ogni gusto una diversa modalità di agitazione e livello di consistenza.
- Funzione “Modifica gusti” che consente di cambiare i parametri preimpostati.
- Funzione “Crea gusti” per personalizzazioni con memorizzazione fino a 30 nuovi gusti.
- Funzione “TURBO” per aumentare l'agitazione durante il ciclo di mantecazione.

VANTAGGI E PUNTI DI FORZA

Bollitore

- Trattamento del prodotto sia nella fase di riscaldamento che di raffreddamento con sistema a bagnomaria di glicole, che permette di impostare la T° fino a 115°C senza alterare le caratteristiche organolettiche del prodotto.
- Possibilità di regolazione della temperatura del fluido di bagnomaria sotto i 100°C per il trattamento di prodotti delicati.
- Funzione antighiaccio automatica.
- Agitatore autobloccante con pattini raschianti su pareti e fondo vasca e accessori per la lavorazione delle creme e la tempera del cioccolato.
- Agitazione continua o ciclica programmabile.
- 10 velocità d'agitazione programmabili per le diverse fasi del ciclo (con inverter).
- Rubinetto di estrazione/travasato innovativo:
 - ampio diametro per il rapido svuotamento del bollitore anche con prodotti molto densi;
 - la rotazione consente di estrarre il prodotto a fine cottura senza passare per il cilindro di mantecazione (bollitore e mantecatore possono essere usati separatamente);
 - completamente smontabile, per una perfetta pulizia.
- Controllo T° tramite sonda a diretto contatto con il prodotto.
- Coperchio con tramoglia trasparente per il carico degli ingredienti durante la lavorazione e per l'estrazione del vapore.

Mantecatore

- Elettronica con pannello LCD: arricchisce e semplifica il lavoro del gelatiere.
- Cilindro di mantecazione ad espansione diretta di elevata efficienza.
- Agitatore in acciaio inox con pattini raschianti mobili.
- Ampio balconcino con vasca sgocciolatoio e griglia in acciaio inox removibile per una pratica e veloce pulizia.
- Sistema di appoggio delle vaschette regolabile per la massima libertà operativa.
- Estrazione in alta velocità con opzione “freddo in estrazione” per una consistenza ottimale del prodotto.
- Portello in acciaio monoblocco con doppia sicurezza sulle aperture della griglia e del portello.



- “La risposta di Frigomat alle necessità dei gelatieri e dei pasticciari”
- “Frigomat’s complete answer to the requirements of ice cream and pastry makers”
- “Frigomats Antwort auf die Bedürfnisse der Eishersteller und Konditoren”

ENGLISH

DESCRIPTION

The “TWIN CHEF LCD” has been designed to satisfy the needs of pastry and gelato chefs who want to create their own specialties rapidly and in moderate quantities, in order to have a always fresh product. Extremely flexible, it allows to obtain not only gelato and sorbet, but also a wide range of products: pastry cream, ganache, chocolate tempering, marmalades, fruit jelly, puddings, etc., leaving the operator free to express his fantasy and create tasty delicacies.

CHARACTERISTICS

Cream-cooker

- Four quick selection programmes:
 - Cooked cream cycle (with possibility to select the T° and the agitation speed)
 - Automatic cycle for mix treatment at 85°C (185°F)
 - Semi-automatic cycle for mix treatment
 - Preservation cycle (static, dynamic, tempering and semi-automatic).
- Interactive “recipes Menu” with more than 30 pre-set programmes (also 4 different chocolate tempering included); the ingredients are automatically recalled during the different phases of the cycle.
- “Modify recipes” function to personalize recipes.
- “Create recipes” function; up to 30 new recipes recordable.
- Pre-heating function to reduce the working time.

Batch freezer

- Six quick selection freezing programmes:
 - Automatic freezing cycle to reach the ideal consistency according to the type and quantity of mix introduced
 - Automatic freezing cycle “PLUS” for higher consistency levels
 - Semiautomatic freezing cycle with consistency setting
 - Semiautomatic freezing cycle with time setting
 - Slush cycle with consistency setting and continuous agitation
 - Slush and pastry cream cooling cycle with time setting and cyclic agitation.
- Interactive “flavour Menu” with 24 pre-set freezing programmes combining every single flavour with its relative agitation mode and consistency level.
- “Modify flavour” function to modify the pre-set parameters.
- “Create flavour” function to customize and memorize up to 30 new flavours.
- “TURBO” function to increase the agitation during the freezing cycle.

ADVANTAGES AND PLUSES

Heater

- Bain-marie system (with glycol), both for hot and cold phases, which allows to set the T° up to 115°C (239°F) maintaining the organic characteristics of the product.
- Possibility to set the glycol T° below 100°C (212°F) for delicate products.
- Automatic no-frost function.
- Self-locking steel agitator with mobile scrapers working on walls and bottom and ancillary equipment for cooked cream and chocolate tempering.
- Programmable continuous or cyclic agitation.
- Possibility to set 10 different agitation speeds for the different phases of the cycle (with inverter).
- Innovative extraction/delivery spigot:
 - the wide diameter for a quick emptying of the heater, also with very dense products;
 - the swivelled position allows to drain the product at the end of the cycle without engaging the freezing cylinder, so that heater and batch freezer can be used separately;
 - complete disassembly for a perfect cleaning.
- High-precision tank temperature control through a dip probe.
- Transparent cover and hopper to pour the ingredients during the working phase and for the steam extraction.

Batch freezer

- Electronic control with LCD panel: enriches and simplifies the operator's job.
- Highly efficient freezing cylinder with direct expansion.
- Stainless steel beater with mobile scrapers.
- Large shelf with dip tray and removable stainless steel grid for an easy and safe cleaning.
- Adjustable pans support system to grant the operator the maximum working simplicity.
- High-speed extraction with an “extra chill” option to get the best product consistency.
- Cylinder-block steel door with double safety system on grid and door.

DEUTSCH

BESCHREIBUNG

Der „TWIN CHEF LCD“ ist entwickelt worden um den Bedürfnissen der Bäckereien und Eisdielei entgegenzukommen welche ihre eigenen Spezialitäten rasch und in geringen Mengen herstellen wollen um immer ein frisches Produkt zu haben. Extrem flexibel, erlaubt neben der Herstellung von Speiseeis und Sorbett, auch einer vielfältigen Auswahl von Produkten: Cremes, Ganache, Schokoladetemperierung, Konfitüre, Fruchtgelee, usw. indem er dem Bediener die Freiheit lässt seine Phantasie und geschmackvolle Delikatessen zu realisieren.

EIGENSCHAFTEN

Cremkocher

- Vier Programme mit Schnellauswahl:
 - Cremezyklus (mit Temperatur- und Rührgeschwindigkeitsauswahl)
 - Automatischer Mischungszyklus à 85° C
 - Halbautomatischer Mischungszyklus
 - Konservierungszyklus (statisch, dynamisch, Temperierung und halb-automatisch).
- Interaktives „Rezeptmenu“ mit über 30 Arbeitsprogrammen voreingestellt (unter Anderem auch 4 Schokolade Temperierungen) wo die Zutaten automatisch während den verschiedenen Arbeitsgängen der Zyklen abgefragt werden.
- Funktion „Rezeptänderung“ für die Personalisierung der Rezepte.
- Funktion „Rezepteingabe“ mit Speicherung von bis zu 30 neuen Rezepten.
- Funktion Vorerwärmung um die Arbeitszeiten zu verkürzen.

Speiseeisbereiter

- Sechs Kühlprogramme mit Schnellauswahl:
 - Automatischer Gefrierzyklus, welcher die optimale Konsistenz je nach Typ und Menge der eingegebener Mischung erkennt
 - Automatischer Gefrierzyklus „PLUS“ für höhere Konsistenzwerte
 - Halbautomatischer Gefrierzyklus mit einstellbaren Konsistenzstufen
 - Halbautomatischer Gefrierzyklus mit einstellbaren Arbeitszeiten
 - Granita-Zyklus mit Programmierung der Konsistenzstufe und der kontinuierlichen Rührfunktion
 - Granita-Zyklus und Cremekühlung mit Programmierung der Arbeitszeiten und zyklischen Rührfunktion.
- Interaktives „Geschmacksmenu“ mit 24 vorgespeicherten Gefrierprogramme, jedem Geschmack ist eine verschiedene Rührmethode und Konsistenzstufe gepaart.
- Funktion „Geschmackänderung“ wo die vorgespeicherten Parameter geändert werden können.
- Funktion „Geschmackerzeugung“ für Personalisierung und Speicherung von bis zu 30 neue Geschmäcke.
- Funktion „TURBO“ pour augmenter l'agitation pendant le cycle de malaxage.

VORTEILE UND STÄRKEN

Kocher

- Mischungsverarbeitung sei in der Koch- als in der Kühlphase mit Glykol-Wasserbadprinzip, Temperatureinstellung bis zu 115°C ohne die natürlichen Produkteigenschaften zu verändern.
- Möglichkeit die Wasserbadflüssigkeitstemperatur unter 100°C einzustellen für die Verarbeitung von heiklen Produkten.
- Automatische Enteisungsfunktion.
- Rührwerk selbstblockierend mit mobilen Schabern welche auf Boden und Wänden arbeiten und Zurüstung für die Verarbeitung von Cremes und Schokoladetemperierung.
- Einstellbare kontinuierliche oder zyklische Rührung.
- 10 einstellbare Rührungsgeschwindigkeiten für die verschieden Zyklusphasen (mit Inverter).
- Innovative Ausgabe-/Transferhahn:
 - großer Hahndurchmesser für rasches Entleeren des Kochers auch bei sehr dickflüssigen Produkten;
 - die Umdrehung des Hahns erlaubt ein direktes Abgießen nach dem Kochzyklus ohne durch den Zylinder zu gehen (dies ermöglicht einen getrennten Einsatz von Kocher und Kühler);
 - komplett auseinandernehmbar für eine perfekte Reinigung.
- Becken-Temperaturkontrolle mit Fühler direkt in der Mischung eingelegt.
- Deckel mit durchsichtigem Trichter für das Einfüllen der Zutaten während der Verarbeitung und für den Dampfablauf.

Speiseeisbereiter

- Elektronisches Bedienungsfeld: anreichert und vereinfacht die Arbeit dem Bediener.
- Kühlzylinder mit Direktexpansion für eine erhöhte Leistungsfähigkeit.
- Edelstahlrührwerk mit mobilen Schabern.
- Großes Tropfblech mit Edelstahlbecken und abnehmbarem Gitter für eine praktische und schnelle Reinigung.
- Regulierbares Abstellsystem der Becken um dem Bediener maximale Freiheit während der Arbeit zu erlauben.
- Ausgabe bei hoher Geschwindigkeit mit Option „Kälte bei Ausgabe“ für eine optimale Konsistenz des Produktes.
- Einblock-Edelstahlfronttür mit doppelter Sicherung auf Gitter- und Türöffnung.

- “La réponse de Frigomat aux exigences des professionnels de la glace artisanale et de la pâtisserie”
- “La respuesta completa de Frigomat a las exigencias de heladeros y pasteleros”

FRANÇAIS

DESCRIPTION

Le «TWIN CHEF LCD» naît pour satisfaire les exigences de pâtisseries et glaciers voulant créer leur propres créations avec rapidité et en petite quantité pour avoir un produit toujours frais. Extrêmement flexible, il permet d'obtenir glaces, sorbets, aussi bien qu'une vaste gamme de produits: crèmes, ganache, détrempe du chocolat, confitures, gelées aux fruits, etc., laissant à l'opérateur la liberté d'exprimer sa propre fantaisie et réaliser de délices gourmandes.

CARACTÉRISTIQUES

Cuiseur de crème

- Quatre programmes à sélection rapide:
 - Cycle Crème pâtissière (avec sélection de la T° et vitesse d'agitation)
 - Cycle Automatique pour traitement mélanges à 85°C
 - Cycle Semi-automatique pour traitement mélanges
 - Cycle de Conservation (statique, dynamique, détrempe et semi-automatique).
- «Menu Recettes» interactif avec plus de 30 cycles de travail préprogrammés (parmi lesquels 4 détrempes du chocolat); les ingrédients y sont demandés automatiquement pendant les différentes phases du cycle.
- Fonction «Modification recettes» pour personnaliser les recettes.
- Fonction «Création recettes» avec mémorisation jusqu'à 30 nouvelles recettes.
- Fonction de préchauffage pour réduire les temps de travail.

Turbine

- Six poussoirs de refroidissement à sélection rapide:
 - Cycle de malaxage automatique permettant d'obtenir la consistance optimale selon le type et la quantité de mélange introduit
 - Cycle de malaxage automatique «PLUS» pour de niveau de consistance plus élevés
 - Cycle de malaxage semi-automatique avec programmation de la consistance
 - Cycle de malaxage semi-automatique avec programmation du temps de travail
 - Cycle granité avec programmation de la consistance et agitation continuell
 - Cycle granité et refroidissement des crèmes avec programmation des temps et agitation cyclique.
- «Menu goût» interactif avec 24 cycles de malaxage préprogrammés qui jumèlent à claque goût une agitation et une consistance différentes.
- Fonction «Modification goûts» pour modifier les paramètres préprogrammés.
- Fonction «Création goûts» pour la personnalisation de jusqu'à 30 nouvelles recettes.
- Fonction «TURBO» pour augmenter l'agitation pendant le cycle de malaxage.

AVANTAGES ET POINTS FORTS

Cuiseur

- Traitement du produit, soith pendant la phase de chauffage et refroidissement avec bain-marie à glycol, qui permet le réglage de la température jusqu'à 115°C sans modifier les caractéristiques organoleptiques du produit.
- Possibilité de réglage de la température du fluide de bain-marie au dessous des 100°C pour traitement de produits délicats.
- Fonction anti-glace automatique.
- Agitateur autobloquant avec racleurs mobiles sur les parois et le fond et accessoires pour les traitements des crèmes et détrempe du chocolat.
- Agitation continue ou cyclique programmable.
- 10 vitesses d'agitation programmable pour les différentes phases du cycle (avec inverter).
- Robinet d'extraction/transvasement innovateur:
 - avec grand diamètre pour la vidange rapide du cuiseur aussi avec des produits dense;
 - avec rotation pour l'extraction du produit à la fin du cycle de cuisson: cela permet d'utiliser le cuiseur et la turbine séparément;
 - complètement démontable, pour un parfait nettoyage.
- Contrôle de la T° grâce à une sonde en contact directe avec le produit.
- Couvercle avec trémie transparent pour la charge des ingrédients pendant le cycle du travail et pour l'extraction du vapeur.

Turbine

- Électronique avec tableau de commande LCD: enrichit et simplifie le travail du maître glacier.
- Cuve de refroidissement à expansion directe de grande efficacité.
- Malaxeur en acier inoxydable avec racleurs mobiles.
- Grand support avec recueille gouttes et grille démontable en acier inoxydable pour un nettoyage pratique et rapide.
- Système d'appui réglable des cuvettes pour permettre au glacier la plus grande liberté de travail.
- Extraction à haute vitesse avec option «froid en extraction» pour obtenir la consistance optimale du produit.
- Portillon en acier monobloc avec double sécurité sur l'ouverture de la grille et du portillon même.

ESPAÑOL

DESCRIPTION

El «TWIN CHEF LCD» nace para satisfacer las exigencias de las pastelerías y heladerías qui quieren crear sus propias especialidades en cantidad monderadas y rapidamente para aver siempre un producto fresco. Extremamente flexible, permite ofrecer helado, sorbete y un amplia variedad de productos: cremas, ganache, temple de chocolate, confiture, gelatina de fruta, etc., dejando al operador la libertad de exprimir la propia fantansía y realizar gustosas delicatessen.

CARACTERÍSTICAS

Cocidora de crema

- Cuatro programas a selección rapida:
 - Ciclo Crema pastellera (con selección de la T° y de la velocidad de agitación)
 - Ciclo Automatico tratamiento de mezclas a 85°C
 - Ciclo Semi-automatico tratamiento de mezclas
 - Ciclo Conservación (estática, dinámica, temple y semi-automática).
- «Menú Recetas» interactivo con mas de 30 programas de trabajo predefinidos (entre los quales también 4 temples de chocolate); con demanda automática de los ingredientes durante las diferentes fases del ciclo.
- Función «Modifica recetas» para personalizar las recetas.
- Función «Crea recetas» con memorización hasta 30 nuevas recetas.
- Función de precalentamiento para reducir los tiempos de trabajo.

Mantecedora

- Seis programas de refrigeración a selección rapida:
 - Ciclo de mantecación automático que individua el nivel de consistencia óptimo en función del tipo y cantidad de mezcla introducida
 - Ciclo de mantecación automático «PLUS» por niveles de consistencia mas elevados
 - Ciclo de mantecación semiautomático con programación del nivel de consistencia
 - Ciclo de mantecación semiautomático con programación del tiempo de trabajo
 - Ciclo producción cremoladas con programación de la consistencia y agitación continua
 - Ciclo producción cremoladas y enfriamiento cremas con programación del tiempo de trabajo y agitación cíclica.
- «Menú sabores» interactivo con 24 programas de mantecación predefinidos que acoplan a cada sabor una diferente modalidad de agitación y nivel de consistencia.
- Función «modifica sabores» que consiente de modificar los parametros preimpostados.
- Función «crea sabores» por personalizaciones con memorización hasta 30 nuevos sabores.
- Función «TURBO» para aumentar l'agitation durante el ciclo de mantecación.

VENTAJAS Y PUNTOS DE FUERZA

Hervidor

- Tratamiento mezclas sea en el ciclo caliente como en el ciclo de enfriamiento de baño maría a glicole, que permite impostar la temperatura hasta 115°C sin alterar las características organolépticas del producto.
- Posibilidad de impostar la temperatura del fluido de baño maría de bajo de 100°C por el tratamiento de productos delicados.
- Función antihielo automática.
- Agitador con espátulas rascadoras móviles en paredes y fondo y accesorios por la elaboración de la cremas y de la e la temple chocolate.
- Agitación continua o cíclica programable.
- 10 velocidades de agitación programable por las diferentes fases del ciclo (con inverter).
- Grifo de extacción/trasiego novedoso:
 - de amplio diámetro para un rápido vaciado del hervidor, también con productos densos;
 - la rotación consiente l'extraction del producta al final del ciclo de cocción sin pasar por el cilindro de mantecación: hervidor y mantecedora se pueden utilizar separadamente;
 - completamente desmontable por una perfecta limpieza.
- Control de la T° a través de una sonda a directo contacto con el producto.
- Tapa con tolva transparente por la carga de los ingredientes durante el trabajo y por la extracción del vapor.

Mantecedora

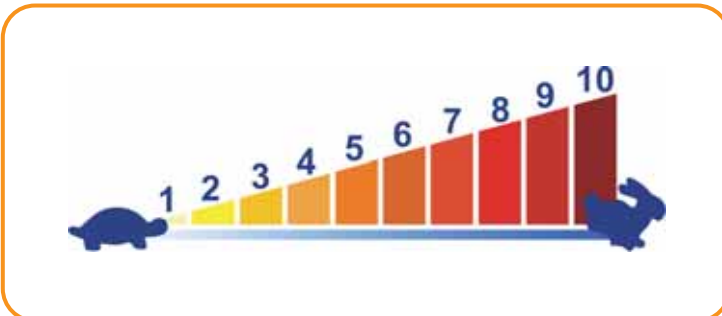
- Electronica con panel de control LCD: enriquece y simplifica el trabajo del heladero.
- Cilindro de mantecación de expansión directa de elevada eficiencia.
- Agitador de acero inoxidable con espátulas rascadoras móviles.
- Amplio repisa con cuba coladora y rejilla de acero inoxidable removible por una practica y veloz limpieza.
- Sistema de apoyo de las cubetas regolable para consentir al heladero la maxima libertad operadiva.
- Extracción de alta velocidad con opción «frío en extracción» para una consistencia optimal del producto.
- Puerta de acero monobloque con doble siguridad en la apertura de la rejilla y de la puerta.



- Coperchio trasparente con tramoggia per aggiunta ingredienti e con sistema per estrazione vapore
- Transparent cover with hopper to add ingredients and with steam extraction system
- Durchsichtiger Deckel mit Trichter für das Einfüllen der Zutaten während und mit Systeme für den Dampfablauf
- Couvercle transparent avec trémie pour la charge des ingrédients et avec system pour l'extraction du vapore
- Tapa transparente con tolva por la carga de los ingredientes y con sistema por la extracción del vapor



- Agitatore con pattini raschianti e accessori per la lavorazione delle creme e la tempera del cioccolato
- Agitator with mobile scrapers and ancillary equipment for cooked cream and chocolate tempering
- Rührwerk mit mobilen Schabern und Zurüstung für die Verarbeitung von Cremes und Schokoladentemperierung
- Agitateur autobloquant avec racleurs mobiles et accessoires pour les traitements des crèmes et détrempe du chocolat
- Agitador con espátulas rascadoras móviles y accesorios por la elaboración de la cremas y de la temple chocolate



- 10 velocità d'agitazione programmabili per le diverse fasi del ciclo
- 10 different agitation speeds for the different phases of the cycle
- 10 einstellbare Rührungsgeschwindigkeiten für die verschiedenen Zyklusphasen
- 10 vitesses d'agitazione programmable pour les différentes phases du cycle
- 10 velocidades de agitación programable por las diferentes fases del ciclo



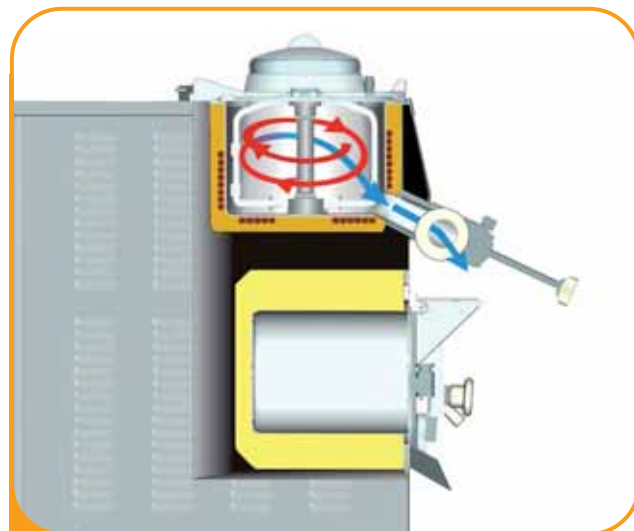
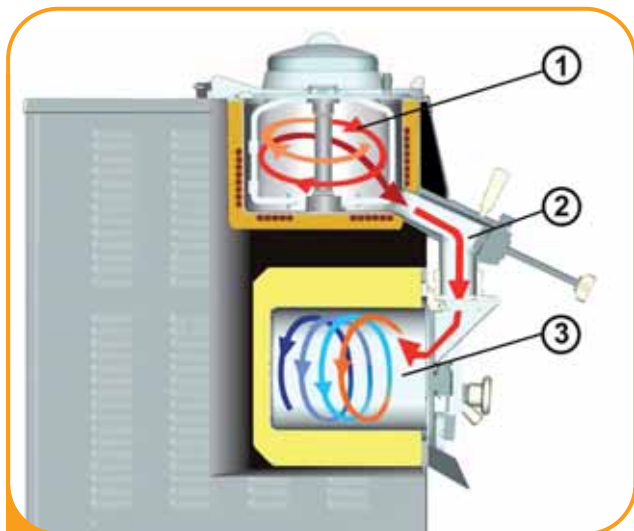
- Pannello di controllo interattivo
- Interactive control panel
- Interaktive Kontrolltastatur
- Tableau de commande interactif
- Panel de control interactivo



- Rubinetto in posizione di travaso miscela e ruotato per l'estrazione di prodotti densi
- Spigot in position for mix transfer and rotated to extract dense products
- Ausgabehahn in Umfüllungsposition und Gedrehter Hahn für Ausgabe dickflüssiger Produkten
- Robinet de débit en position de transvasement et tourné pour le débit de produits denses
- Grifo en posición de trasiego mezcla y girado para la extracción de productos denses



- Innovativo sistema di sostegno vaschette regolabile e ampio balconcino con griglia removibile, per una facile pulizia
- Innovative adjustable pan holding system and wide shelf with removable grid, very easy to clean
- Innovatives regulierbares Abstellsystem der Becken und grosses Tropfblech mit abnehmbarem Gitter für eine praktische und schnelle Reinigung
- Système innovateur d'appuie réglable des bacs et grand support avec grille amovible pour un nettoyage pratique
- Novedoso sistema de apoyo de las cubetas regulable y amplio repisa con rejilla removible por una practica y veloz limpieza



- Trattamento miscela: (1) riscaldamento; (2) travaso esterno; (3) raffreddamento e mantecazione
- Mix treatment: (1) heating; (2) external transfer; (3) cooling and freezing
- Mischungsbearbeitung: (1) Erhitzung; (2) externe Umfüllung; (3) Kühlung und Frieren
- Traitement mélange: (1) chauffage; (2) transvasement externe; (3) refroidissement et malaxage
- El percurso de la mezcla: (1) calentamiento; (2) trasiego; (3) mantecación

- Ciclo completo di riscaldamento e raffreddamento del prodotto nel solo vaso superiore
- Complete heating and cooling cycle of the product in the upper tank
- Kompletter Heiz- und Kühlzyklus des Produktes im oberen Becken
- Cycle complet de chauffage et de refroidissement du produit dans la seule cuve supérieure
- Ciclo completo de calentamiento y enfriamiento del producto en el solo vaso superior

INFORMAZIONI TECNICHE • TECHNICAL INFORMATION • TECHNISCHE DATEN • INFORMATIONS TECHNIQUES • CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modello	Carica max per ciclo (solo cuocicrema)	Carica per ciclo	Produzione oraria	Alimentazione elettrica	Potenza	Condensazione	Altezza	Larghezza	Profondità	Peso netto
Model	Max. load per cycle (only cream cooker)	Load per cycle	Hourly production	Current	Nominal power	Cooling	Height	Width	Depth	Net weight
Modell	Max. Füllmenge per Zyklus (nur cremekocher)	Füllmenge per Zyklus	Stundenleistung	Stromart	Nennleistung	Kühlung	Höhe	Breite	Tiefe	Nettogewicht
Modèle	Capacité max. par cycle (seul cuiseur de crème)	Capacité par cycle	Production horaire	Tension	Puissance nominale	Condensation	Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids net
Modelo	Max. carga por ciclo (solo cocedora de crema)	Carga por ciclo	Producción por hora	Tensión	Potencia	Condensación	Altura	Anchura	Profundidad	Peso neto
	kg	kg	kg		kg		cm	cm	cm	kg
Twin chef LCD 35	8	2-6	35	400V/50Hz/3	9	Acqua**	138	55	70+33	315
Twin chef LCD 45	8	2,5-8	45	400V/50Hz/3	11	Acqua**	138	60	77+33	375
Twin chef LCD 60	12	3-10	60	400V/50Hz/3	12	Acqua**	138	60	77+33	385

** Acqua - Water - Wasser - Eau - Agua.

- Le capacità produttive dichiarate sono solo indicative, in quanto dipendenti dalle condizioni operative e dai prodotti impiegati • La ditta si riserva il diritto di qualsiasi modifica costruttiva senza preavviso.
- The declared production capacities are only indicative and may vary depending upon the conditions of operation and the products used • Specification subject to change without notice.
- Die angegebenen Produktionskapazitäten sind jeweils von den Arbeits- und Produktbedingungen abhängig • Änderungen vorbehalten.
- Les capacités productives déclarées ne sont qu'indicatives, puisqu'elles dépendent des conditions opérationnelles et des produits utilisés • Les caractéristiques techniques peuvent changer sans préavis.
- Las capacidades productivas declaradas son indicativas y dependen de las condiciones operativas y de los productos utilizados • La empresa reserva el derecho de cualquier modificación constructiva sin previo aviso.



Via 1° Maggio, 28 - 26862 GUARDAMIGLIO (Lodi) - Italia
Tel. 0377.415011 - Fax 0377.451079 - 0377.51010
info@frigomat.com - www.frigomat.com



Azienda Certificata
UNI EN ISO 9001:2000
Numero Certificato
50 100 5650